



Gewinner des
productronica
innovation award 2019

Cluster PCB & EMS: Limata – LUVIR Technologie

Laudatio von Dr.-Ing. Andrej Novikov, Universität Rostock

Auch dieses Jahr gab es große Anzahl von eingereichten Bewerbungen in der Kategorie PCB&EMS Cluster, was auf ein weiterhin hohes Innovationspotential in dieser Branche hindeutet. Am Ende konnte die Firma Limata aus Ismaning mit ihrer neuentwickelten LUVIR Technologie - Laser Direct Imaging Technology überzeugen, wobei auch auf den folgenden Plätzen interessante Innovationen zu finden sind.

Die geschickte Kombination von Lasern, die in verschiedenen Wellenlängen arbeiten, führt zu einer signifikanten Beschleunigung des Belichtungsprozesses von Lötstopplacken. Dabei wird der IR-Laser zur lokalen Erwärmung genutzt, während die eigentliche Direktbelichtung mit dem UV-Laser erfolgt. Die Prozessflexibilität beruht auf der Verwendung von unterschiedlichsten Lötstopplacken mit der möglichen Variation von Materialanbietern, Lackfarben, Oberflächenbeschaffenheit und Lackapplikationsmethoden. Darüber hinaus können die Lötstopplackschichten sowohl auf starren als auch auf flexiblen Leiterplatten verarbeitet werden.

Gerade in der modernen Leistungs- und Hochvolt-Elektronik kommt der Applikation von Lötstopplack eine besondere Bedeutung. Die hohe Energiedichte bei der Kombination aus IR- und UV-Lasern ermöglicht eine sichere Verarbeitung vor allem von dicken Lötstopplackschichten mit hoher Präzision und Belichtungsgeschwindigkeit, was den Anwendern klare Vorteile sowohl bei der Prozessführung als auch bei der Qualität der Endprodukte bietet.