

**Macchine e sistemi di lavorazione  
per profilati in Alluminio**

Machines and equipments for working  
Aluminium profiles

**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS

DIVISION PROFILE

**Alluminio**

Aluminium





Da oltre 45 anni, MECAL è sinonimo di eccellenza: fondata nel 1978 da Ennio Cavezzale e Rosella Meschini, Mecal Machinery è specializzata nella produzione di macchine per la lavorazione di alluminio, PVC e leghe leggere. **Grazie all'innovazione tecnologica e al successo internazionale, Mecal è diventata un punto di riferimento nel mercato.**

Mecal Machinery vanta una struttura aziendale solida, con oltre 180 collaboratori e **50.000 metri quadrati** di impianti produttivi, garantendo completa autonomia. Questa indipendenza permette un controllo totale del processo produttivo, dalla materia prima al prodotto finito realizzando così un ciclo completo all'interno dell'azienda.

For over 45 years, MECAL has been synonymous with excellence. Founded in 1978 by Ennio Cavezzale and Rosella Meschini, Mecal Machinery specializes in the production of machines for processing aluminum, PVC, and light alloys. **Thanks to technological innovation and international success, Mecal has become a market leader.**

Mecal Machinery claims a solid corporate structure, with over 180 employees and **50,000 square meters** of production facilities, ensuring complete autonomy. This independence allows for total control of the production process, from raw materials to the finished product, achieving a complete cycle.

Founded in

**1978**

by Ennio Cavezzale  
and Rosella Meschini

**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS

Machines and equipments for working  
Aluminium profiles



Macchine e sistemi di  
lavorazione per profilati in

# Alluminio

Machines and equipments for working  
**Aluminium** profiles

Mecal Machinery è il risultato di quarant'anni di attività e di successi. Offre ai propri clienti una vasta e articolata gamma di prodotti contraddistinti da **elevata tecnologia, affidabilità e allo stesso tempo da facilità e praticità di utilizzo**. La gamma di Mecal propone: centri di lavoro, troncatrici doppia testa e mono testa, macchine complementari (intestatrici, pantografi, cianfrinatrici), un ampio ventaglio di modelli per la movimentazione dei materiali e l'assemblaggio degli accessori.

Mecal Machinery is the culmination of forty years of experience and success. **It offers its clients a wide range of products, characterized by high-tech, reliability, and user-friendliness.** Mecal's products include machining centers, double-head and single-head cutting machines, complementary machines (notching saw machines routers, crimpers), a wide assortment of models for the handling of goods and assembly of accessories.



- 6** Centri di lavoro  
Machining centres
- 16** Troncatrici doppia testa  
Double head mitre saws
- 26** Troncatrici mono testa  
Single head mitre saws
- 34** Macchine complementari  
Complementary machines
- 40** Logistica  
Logistics



# Centri di lavoro

Machining centres



## Centri di lavoro Machining centres

- MC 319 Aydo
- MC 309 Nike
- MC 305 Kosmos
- MC 307 Falcon
- MC 305 Gianos
- MC 312 Taurus
- MC 304 Atlas
- MC 304 Ariel
- MC 304 Ariel-5
- MC 302 Geos-5
- MC 316 Swing

1

Soluzioni per tutte le esigenze e settori di impiego

Solutions to all needs and fields of application

2

Controllo numerico in grado di offrire soluzioni modulari ed espandibili

Numerical control able to offer modular and expandable solutions

3

La migliore componentistica meccanica ed elettronica garantita

The best mechanical and electronic components guaranteed



**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**MC 319**  
**Aydo**

**3-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC**  
3-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC



**3 assi CNC + 1 / 3 axis CNC + 1**

|  |     |   |
|--|-----|---|
| Corsa asse X<br>X axis stroke                              | mm  | 3160  |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke                              | mm  | 360   |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke                              | mm  | 345   |
| Rotazione asse A pneumatico<br>A axis (pneumatic) rotation | deg | 45-90-45<br>Gradi intermedi manuali (opzionali)<br>Manual intermediate degrees (optional) |

- ▶ **Magazzino utensili a 5 posizioni con cambio utensili automatico**  
5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change
- ▶ **1 pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante**  
The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam
- ▶ **Le morse di bloccaggio scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere, con posizionamento manuale supportato da un indicatore laser gestito da CN**  
The locking clamps slide on precision guides, with manual positioning supported by a laser indicator managed by CN

**MC 305**  
**Kosmos**

**4-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC**  
4-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC



**3 assi CNC / 3 axis CNC**

|                               |    |      |
|-------------------------------|----|------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke | mm | 4225 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke | mm | 530  |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke | mm | 410  |

**4 assi CNC / 4 axis CNC**

|                                     |     |        |
|-------------------------------------|-----|--------|
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 125° |
|-------------------------------------|-----|--------|

- ▶ **Sezione nominale lavorabile, ciclo di fresatura (YxZ) 200 x 200 mm**  
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 200 mm
- ▶ **Il magazzino utensili a 10 posizioni è collocato al centro del basamento e può contenere utensili per fresare, maschiare, intestare ed anche testine angolari per lavorazioni alle estremità del profilo**  
The tools magazine is positioned in the middle of the basement, inside a protected area. It can store tool holders for milling, threading, end-milling and also angular heads
- ▶ **Posizionamento sequenziale (DPM) o simultaneo (MMI) delle morse**  
Sequential (DPM) or simultaneous (MMI) clamp positioning

**MC 309**  
**Nike**

**4-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC**  
4-axis machining centre with vertical spindle (X, Y, Z, A) managed by CNC



**4 assi CNC / 4 axis CNC**

|   |     |   |
|---|-----|---|
| Corsa asse X<br>X axis stroke                   | mm  | 3500  |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke                   | mm  | 370   |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke                   | mm  | 348   |
| Rotazione asse A elettronica<br>A axis rotation | deg | 45-90-45<br>Gradi intermedi prestabiliti manualmente con blocco pneumatico<br>Intermediate degrees manually preset with pneumatic block |

- ▶ **Sezione nominale lavorabile, ciclo di fresatura (YxZ) 200 x 170 mm**  
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 170 mm
- ▶ **Magazzino utensili a 5 posizioni a bordo macchina, può contenere utensili per forare, fresare, maschiare, intestare. Un secondo magazzino può essere aggiunto sul lato destro (opzionale)**  
5-position tool magazine on the machine. It may contain tools for drilling, milling, tapping, end-milling. A second magazine can be added on the right side (optional)
- ▶ **Posizionamento sequenziale delle morse (DPM)**  
Sequential clamp positioning (DPM)

**MC 307**  
**Falcon**

**Centro di lavoro**  
Machining centre



**4 assi CNC / 4 axis CNC**

|                                     |     |        |
|-------------------------------------|-----|--------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke       | mm  | 4275   |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke       | mm  | 530    |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke       | mm  | 410    |
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 125° |

- ▶ **Magazzino utensili a 10 posizioni collocato al centro del basamento, con possibilità di due magazzini aggiuntivi opzionali a 3 posizioni per un totale di 16 utensili disponibili**  
10-positions tool magazine located in the middle of the basement, with the option for two additional 3-positions storages for a total of 16 tools available
- ▶ **Velocità massima pari a 150 m/min, accelerazione fino a 4,2 m/s<sup>2</sup>**  
Maximum rapid speed 150 m/min, axis acceleration up to 4,2 m/s<sup>2</sup>
- ▶ **Posizionamento simultaneo delle morse**  
Simultaneous clamp positioning
- ▶ **Capacità morse fino a 300 mm**  
Clamps capacity up to 300 mm



### MC 305

## Gianos

Centro di lavoro  
Machining centre



#### 3 + 2 assi CNC / 3 + 2 axis CNC

|   |     |        |
|---|-----|--------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke           | mm  | 7438   |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke           | mm  | 530    |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke           | mm  | 410    |
| Rotazione asse A/B<br>A/B axis rotation | deg | ± 125° |

- ▶ Max sezione lavorabile: 200 x 200 mm (YxZ)  
Max workable section: 200 x 200 mm (YxZ)
- ▶ I pezzi in lavorazione possono essere appoggiati su due travi mobili separate, che possono essere ruotate in modo indipendente o sincronizzato  
The workpieces can be supported on two separate mobile beams, which can be rotated independently or in a synchronized way
- ▶ Le morse di bloccaggio del pezzo scorrono su guide di precisione e possono essere posizionate automaticamente tramite montante mobile (variante DPM), o con motorizzazione indipendente su ogni singola morsa (variante MMI)  
The locking clamps slide on precision linear guides and can be positioned automatically by the mobile upright (version DPM), or with independent motor on each clamp (version MMI)

### MC 312

## Taurus

Centro di lavoro  
Machining centre



#### 5 assi CNC / 5 axis CNC

|                                     |     |        |
|-------------------------------------|-----|--------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke       | mm  | 7600   |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke       | mm  | 1455   |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke       | mm  | 473    |
| Rotazione asse B<br>B axis rotation | deg | ± 185° |
| Rotazione asse C<br>C axis rotation | deg | ± 320° |

- ▶ L'area di lavoro longitudinale può essere gestita come campo unico oppure con campi complementari (ciclo pendolare). I movimenti dei portelloni frontali sono gestiti in relazione al tipo di campo di lavoro impiegato.  
The longitudinal machining area can be managed as a single field or with complementary fields (swinging cycle). The movements of the front doors are controlled according to the type of machining field used.
- ▶ Il magazzino utensili a 12+1 posizioni è allocato sul montante mobile, permettendo di ottimizzare i tempi di cambio utensile.  
The tool crib with 12+1 positions is located on the movable post, so that tool change times can be optimised.
- ▶ La refrigerazione degli utensili è affidata ad una centralina in grado di eiettare volumi prestabiliti di liquido con frequenze di impulsi regolabili (MQL).  
Tool cooling is managed by a control unit able to eject preset liquid quantities with adjustable pulse frequencies (MQL).

### MC 304

## Atlas

Centro di lavoro  
Machining centre



#### 3 assi CNC / 3 axis CNC

|                               |    |                 |
|-------------------------------|----|-----------------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke | mm | 7460/9460/11460 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke | mm | 1460            |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke | mm | 620             |

#### 4 assi CNC / 4 axis CNC

|                                     |     |       |
|-------------------------------------|-----|-------|
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 90° |
|-------------------------------------|-----|-------|

- ▶ Configurazione delle morse progettata per agevolare il carico di profili di grosse dimensioni, in particolare porte sezionali  
Configuration of the clamps designed to improve the loading of big profiles, particularly sectional doors
- ▶ Adatto per il settore del serramento ed industriale, grazie alla considerevole capacità di lavoro  
Suitable for frames and industrial sectors, thanks to its great working capacity
- ▶ Posizionamento sequenziale (DPM) o motorizzato (MMI) delle morse  
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

### MC 304

## Ariel

Centro di lavoro  
Machining centre



#### 3 assi CNC / 3 axis CNC

|                               |    |                 |
|-------------------------------|----|-----------------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke | mm | 7420/9420/11420 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke | mm | 1460            |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke | mm | 620             |

#### 4 assi CNC / 4 axis CNC

|                                     |     |       |
|-------------------------------------|-----|-------|
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 90° |
|-------------------------------------|-----|-------|

- ▶ Max sezione lavorabile: 650 x 300 mm (YxZ)  
Max workable section: 650 x 300 mm (YxZ)
- ▶ Il magazzino utensili a 12 posizioni è situato sul montante mobile. Il cambio utensile può essere effettuato in qualsiasi posizione del campo di lavoro, con significative riduzioni dei tempi  
The tool magazine with 12 positions is located on the carriage of the machine, the tool change can be realized in any position of the working area, with significant time reduction
- ▶ Posizionamento sequenziale (DPM) o motorizzato (MMI) delle morse  
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning



**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**MC 304**  
**Ariel-5**

**Centro di lavoro**  
Machining centre

**5 assi CNC / 5 axis CNC**

|                                     |     |                 |
|-------------------------------------|-----|-----------------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke       | mm  | 7480/9480/11480 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke       | mm  | 1400            |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke       | mm  | 700             |
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 120°          |
| Rotazione asse C<br>C axis rotation | deg | ± 210°          |



▶ **Perfetto per la lavorazione di profili di grandi dimensioni**  
Perfect for machining big dimension profiles

▶ **Magazzino utensili a 12 posizioni con cambio utensili automatico**  
12-positions tool magazine with automatic tool change

▶ **Elevate prestazioni in termini di velocità e flessibilità nelle lavorazioni**  
Excellent performances in speed and flexibility during the machining processes

▶ Nella versione con Morse Motorizzate Indipendenti (MMI) la macchina è equipaggiata con un sistema, ad azionamento combinato pneumatico/elettronico, dedicato al posizionamento in automatico e contemporaneo delle morse  
In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps

▶ Nella versione MDT la macchina è equipaggiata con un Modulo Di Taglio, un sistema per ottenere pezzi multipli partendo da un'unica barra di profilo  
In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar.

**MC 302**  
**Geos-5**

**Centro di lavoro**  
Machining centre

**5 assi CNC / 5 axis CNC**

|                                     |     |                  |
|-------------------------------------|-----|------------------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke       | mm  | 8600/10600/12600 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke       | mm  | 1570             |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke       | mm  | 740              |
| Rotazione asse A<br>A axis rotation | deg | ± 120°           |
| Rotazione asse C<br>C axis rotation | deg | ± 210°           |

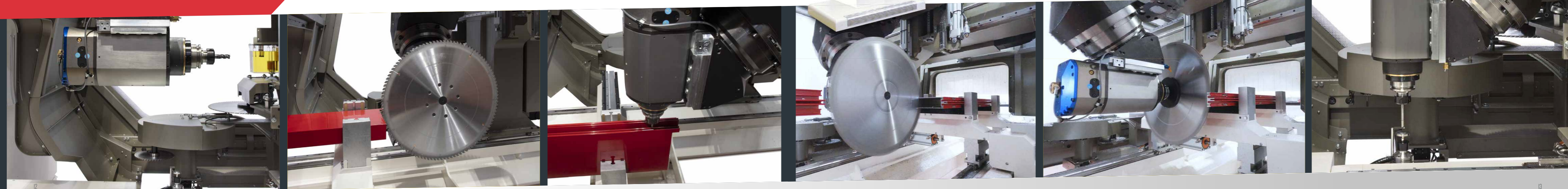
▶ Particolarmente indicato per la lavorazione di profili in alluminio di grosse dimensioni  
It's designed for working aluminium profiles of big dimensions

▶ Adatto per le lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio su 5 facce di profili in alluminio e leghe leggere  
Suitable for milling, drilling, tapping and cutting on the 5 sides of aluminium and light alloys profiles

▶ Il magazzino utensili a 18 posizioni, di tipo rotativo, è situato sul montante mobile della macchina e permette un notevole abbattimento dei tempi di cambio  
The rotating tool magazine with 18 positions is located on the carriage of the machine and this reducing significantly the tool change time

▶ Nella versione con Morse Motorizzate Indipendenti (MMI) la macchina è equipaggiata con un sistema, ad azionamento combinato pneumatico/elettronico, dedicato al posizionamento in automatico e contemporaneo delle morse  
In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps

▶ Nella versione MDT la macchina è equipaggiata con un Modulo Di Taglio, un sistema per ottenere pezzi multipli partendo da un'unica barra di profilo  
In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar





**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**CENTRI DI LAVORO**  
Machining centres

**MC 316**  
**Swing**

Centro di lavorazione e taglio per profili in alluminio  
Machining and cutting centre for aluminium profiles



Modulo di fresatura-foratura 4 assi: X = longitudinale; Y = trasversale; Z = verticale; A = rotazione ralla. Tutte le unità di fresatura-foratura sono montate su una ralla, possono essere posizionate in modo continuo da 0° a 360°, controllate da CNC, nr. massimo di elettro mandrini 6  
Milling-drilling module 4 axes: X = longitudinal; Y = transversal; Z = vertical; A = wheel unit rotation. All milling-drilling units are mounted on a wheel unit, they can be positioned continuously from 0° to 360°, controlled by CNC, nr. maximum electrospindles 6

Modulo di taglio: gruppo di taglio con moto discendente a tre assi.  
Y1 = trasversale unità di taglio; Z1 = verticale; B = rotazione unità di taglio; Lama d. 550 mm; Angolazioni 22,5° / 157,5° in continuo; Morse verticali - orizzontali

Cutting module: cutting unit with three-axis descending movement.  
Y1 = transversal cutting unit; Z1 = vertical; B = cutting unit rotation; Blade Ø 550 mm; Angles 22,5° / 157,5° in continuous; Morse vertical - horizontal clamp

Caricatore barre con alimentatore automatico composto da tre assi (U - V - W) "Asse C" rotazione pinza opzionale  
Bar feeder with automatic loading composed of three axes (U - V - W) "C axis" optional gripper rotation

PC Desktop, Sistema Operativo Windows 10, Monitor TFT-LCD, tastiera Qwerty e mouse. Software facile e intuitivo con interfaccia grafica 3D  
PC Desktop, Windows 10 Operating System, TFT-LCD Monitor, Qwerty keyboard and mouse. Easy and intuitive software with 3D graphic interface

Modulo di scarico  
Unloading module





# Troncatrici doppia testa

Double head mitre saws



## Troncatrici doppia testa Double head mitre saws

SW 453 Plug

SW 453 Argus

SW 453 Argus-3

SW 453 Reverse Garda

SW 453 Reverse Garda-3

SW 455 Argus

SW 455 Reverse Garda

SW 455 Reverse Garda-3

SW 553 Argus

SW 553 Reverse Garda

SW 553 Reverse Garda-3

SW 555 Argus

SW 555 Reverse Garda

SW 555 Reverse Garda-3

TDC 622 Dynacut

TDC 622 EdgeMaster

1

In più versioni, reali e pratiche, per rispondere con estrema precisione ad ogni esigenza di taglio

In several versions, real and practical, to meet all the cutting needs

2

Con una base comune: solidità ed affidabilità

With a base in common: solid and reliable

3

Design moderno ed innovativo

Modern and innovative design



**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws

**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws

**SW 453**  
Plug

Troncatrice a doppia testa  
Double mitre saw



|   |     |                |
|---|-----|----------------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm  | 4000/5000/6000 |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm  | 400*           |
| Capacità di inclinazione<br>Tilting range                             | deg | 90°-45°-22,5°  |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm  | 500            |

\* riducibile con programma dedicato  
\* riducibile con programma dedicato

- ▶ Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°)  
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)
- ▶ Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici  
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops
- ▶ Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Equipaggiata con un pannello operatore grafico 7.0" Touch Screen  
It's equipped with a graphic operator panel 7.0" Touch Screen

**SW 453** | Troncatrice a doppia testa  
Double mitre saw  
**Reverse Garda • Reverse Garda-3**

|   |     |                    |
|---|-----|--------------------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm  | 4000/5000/6000     |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm  | 350                |
| Capacità di inclinazione<br>Tilting range                             | deg | 135°-90°-45°-22,5° |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm  | 500                |

**SW 453**  
Argus • Argus-3

Troncatrice a doppia testa  
Double mitre saw



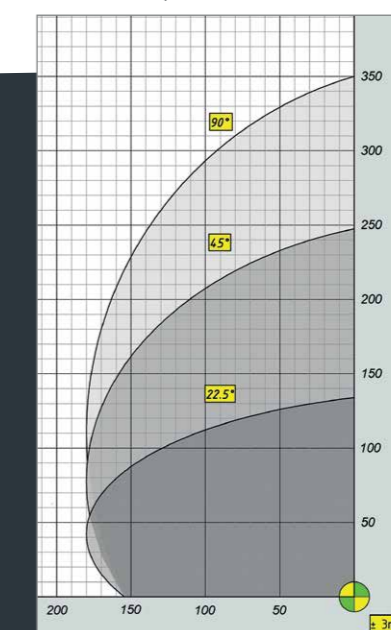
Disponibile nella versione CN con posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 90° e 22,5°

Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 90°

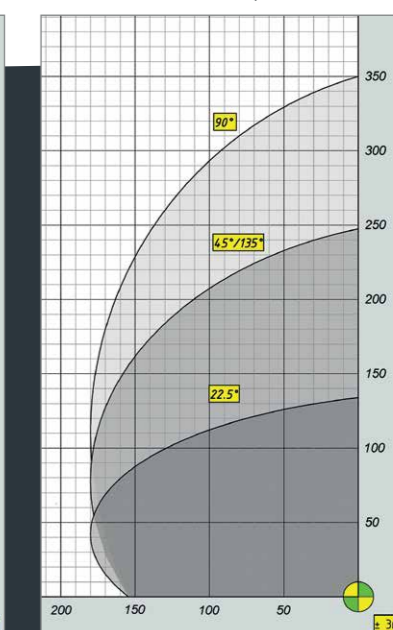
|   |     |                |
|---|-----|----------------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm  | 4000/5000/6000 |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm  | 400            |
| Capacità di inclinazione<br>Tilting range                             | deg | 90°-45°-22,5°  |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm  | 500            |

- ▶ Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°)  
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)
- ▶ Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici (posizionamento motorizzato nella versione con CN)  
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positioning in the CN version)
- ▶ Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)  
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 453 lama/blade Ø 500 mm



SW 453 Reverse lama/blade Ø 500 mm



- ▶ Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (135°, 90°, 45° o 22,5°)  
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° or 22,5°)
- ▶ Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici (posizionamento motorizzato nella versione con CN)  
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positioning in the CN version)

- ▶ Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)  
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)





**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws

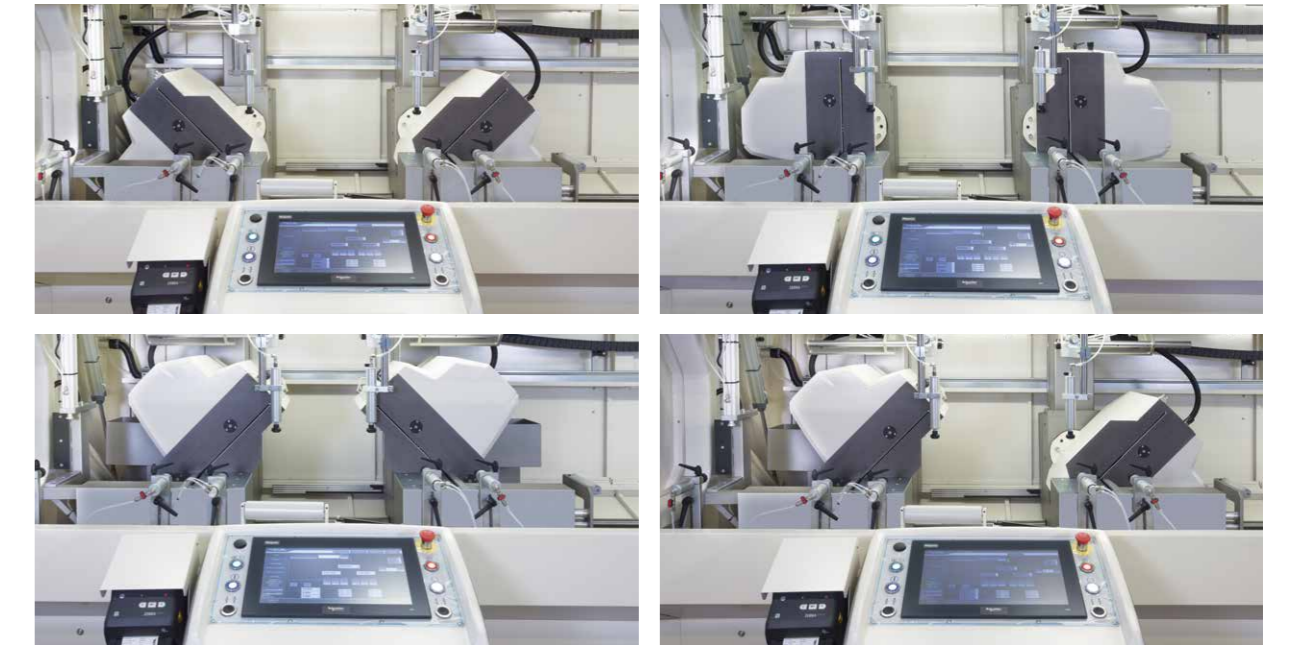
**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws



**SW 455 & 555**  
+ SW 455 & 555 Reverse

Alcune troncatrici (i modelli Argus, Reverse Garda e Reverse Garda-3) sono disponibili nella versione con cabina integrale.  
Some double mitre saws (Argus, Reverse Garda and Reverse Garda-3 models) are available with an integrated cabin.

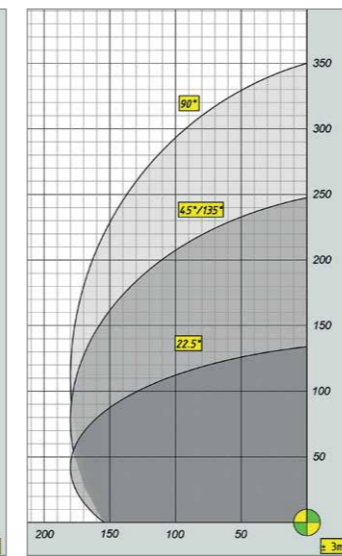
- ▶ Riduzione del livello di rumorosità  
Reduced noise level
- ▶ Più sicurezza per l'operatore  
Increase operator safety



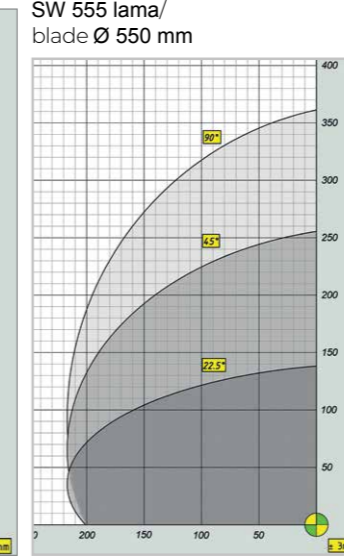
SW 455 lama/  
blade Ø 500 mm



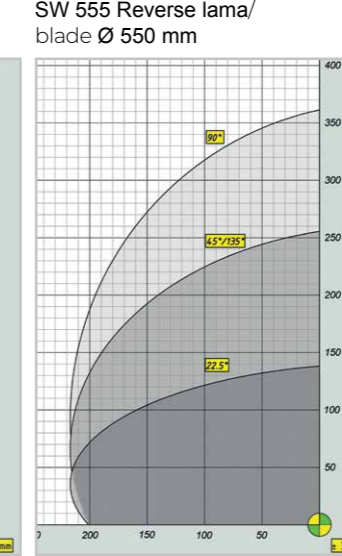
SW 455 Reverse lama/  
blade Ø 500 mm



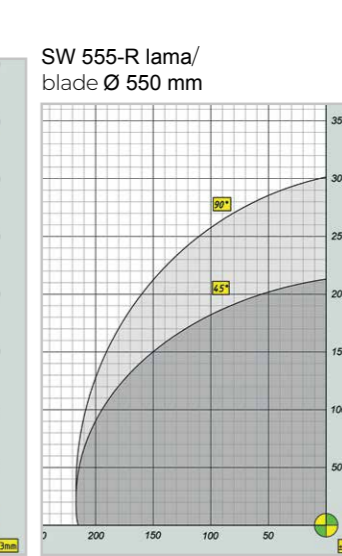
SW 555 lama/  
blade Ø 550 mm



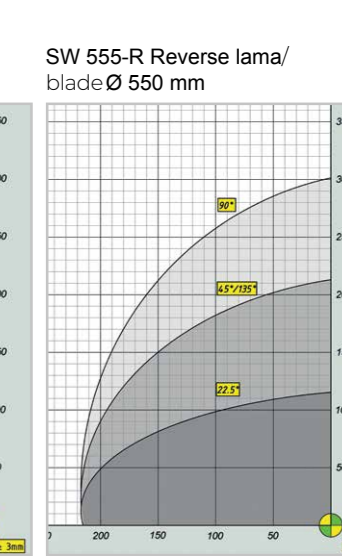
SW 555 Reverse lama/  
blade Ø 550 mm



SW 555-R lama/  
blade Ø 550 mm



SW 555-R Reverse lama/  
blade Ø 550 mm





**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws

**TRONCATRICI A DOPPIA TESTA**  
Double mitre saws

**SW 553**  
Argus

Troncatrice a doppia testa con ribaltamento delle unità di taglio verso l'esterno e Ø lama pari a 550 mm  
Double mitre saw outward tilting heads, and blade Ø 550 mm



|   |     |             |
|---|-----|-------------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm  | 5000/6000   |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm  | 430         |
| Capacità di inclinazione<br>Tilting range                             | deg | 90-45-22,5° |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm  | 550         |

\* riducibile con programma dedicato  
\* reducible with dedicated program

- ▶ Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45°, 22,5°)  
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45°, 22,5°)
- ▶ Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici  
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops
- ▶ Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Equipaggiata con controllo elettronico 10.0" Touch Screen  
It's equipped with electronic unit 10.0" Touch Screen

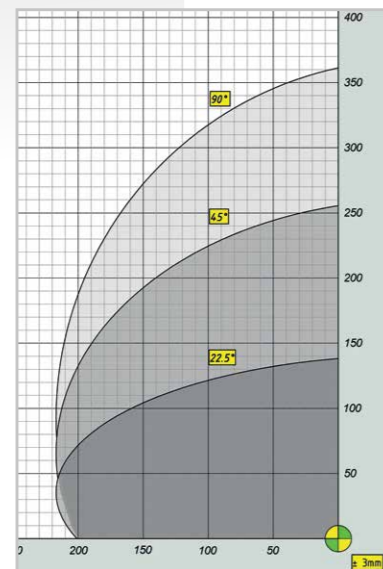


Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro

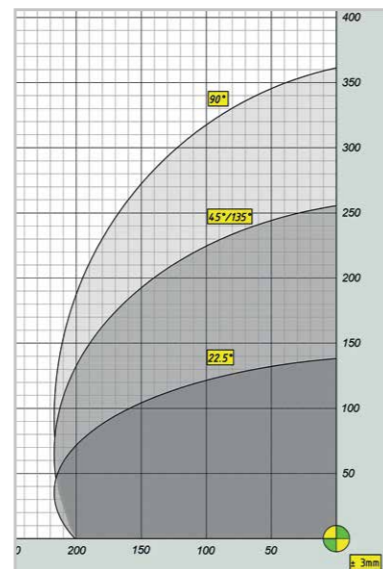
Available in -R version with the centre blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface



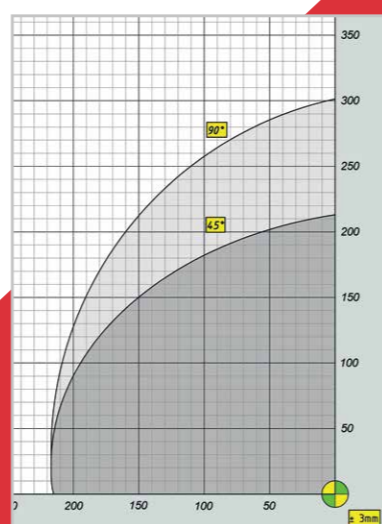
SW 553 lama/blade Ø 550 mm



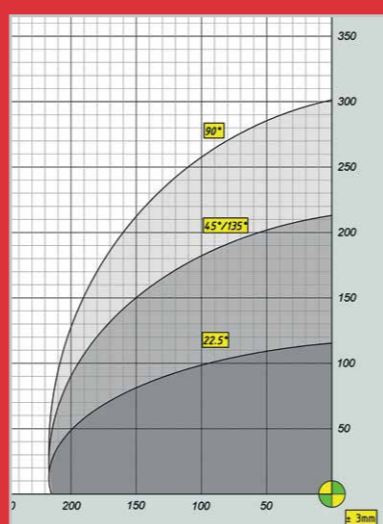
SW 553 Reverse lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R Reverse lama/blade Ø 550 mm



**SW 553**  
Reverse Garda • Reverse Garda-3



Troncatrice a doppia testa con ribaltamento delle unità di taglio sia verso l'esterno che verso l'interno, e Ø lama pari a 550 mm  
Double mitre saw outward and inward tilting heads, and blade Ø 550 mm

|   |     |                    |
|---|-----|--------------------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm  | 5000/6000          |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm  | 400                |
| Capacità di inclinazione<br>Tilting range                             | deg | 135°-90°-45°-22,5° |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm  | 550                |

- ▶ Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (135°, 90°, 45° e 22,5°)  
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° e 22,5°)
- ▶ Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)  
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)



Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro  
Available in -R version with the centre blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro  
Available in -R version with the centre blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

Le versioni Garda e Garda-3 sono disponibili con dispositivo nastro motorizzato per l'estrazione dei pezzi tagliati  
Garda and Garda-3 versions are available with motorized belt device for the extraction of cut pieces.



## TRONCATRICI A DOPPIA TESTA Double mitre saws

## TRONCATRICI A DOPPIA TESTA Double mitre saws

### TDC 622 Dynacut

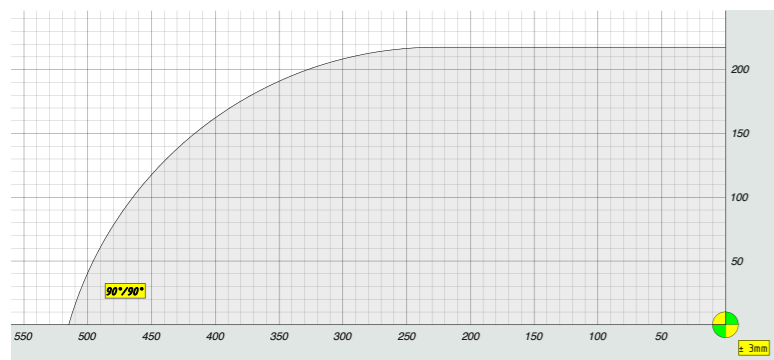
Troncatrice a doppia testa con lama ascendente, per tagli radiali  
Double mitre saw with upward movement of the blades for dynamic cuts

|   |    |           |
|---|----|-----------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm | 5000/6000 |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm | 470       |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm | 600       |

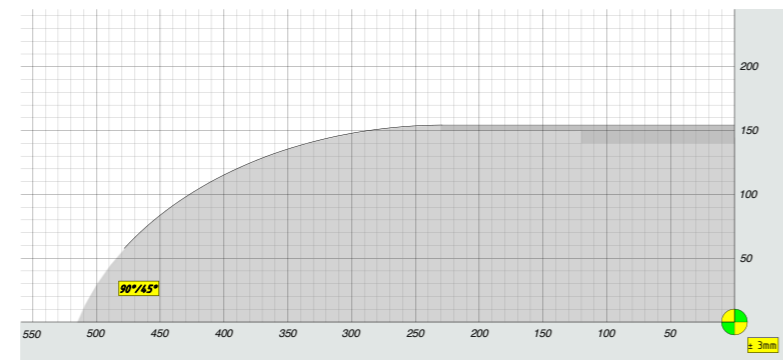
- ▶ 3 assi controllati da CN  
3 axis managed by CNC
- ▶ Grande capacità di taglio con lame Ø 600 mm  
Wide cutting capacity with blade Ø 600 mm
- ▶ Inclinazione delle unità di taglio, con comando motorizzato, su qualsiasi angolazione compresa tra 45° e 90°  
Inclination of the cutting groups, with motorized control, on any angle between 45° and 90°



lama / blade Ø 600 mm  
lama inclinata a / blade tilted at 90°



lama / blade Ø 600 mm  
lama ruotata a / blade rotated at 45°



### TDC 622 EdgeMaster

Troncatrice a due unità per il taglio ad angoli composti di profili in lega leggera  
Mitre saw with two units for cutting at compound angles of profiles in light alloy

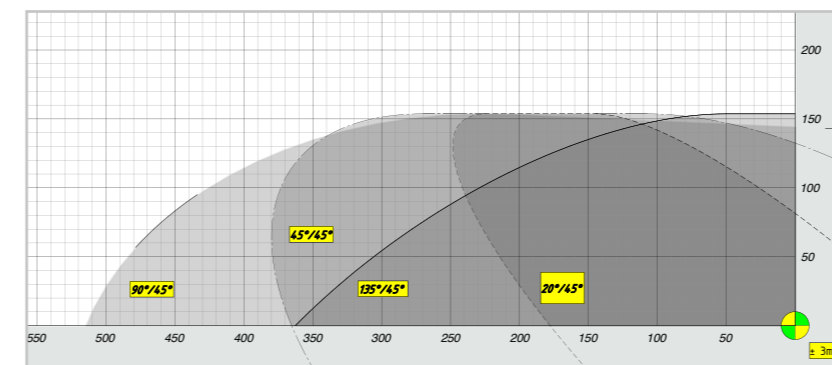
|   |    |           |
|---|----|-----------|
| Taglio utile contemporaneo (90°)<br>Contemporary useful cutting (90°) | mm | 5000/6000 |
| Taglio utile (min 90°)<br>Cutting length (min. 90°)                   | mm | 470       |
| Diametro Lama<br>Sawblade diameter                                    | mm | 600       |



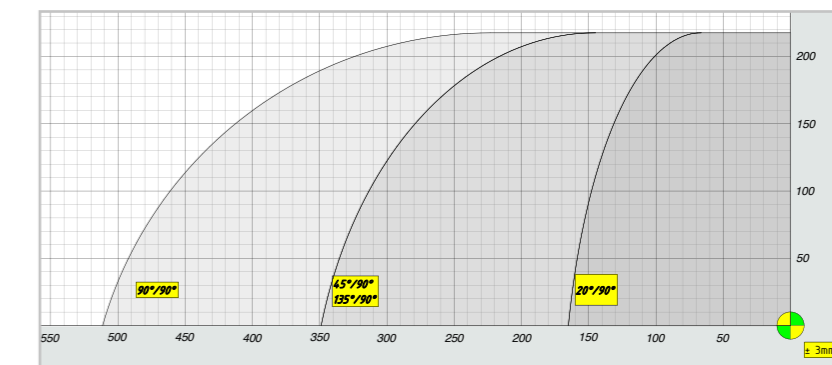
- ▶ Troncatrice a due teste con lame ascendenti per il taglio dinamico combinato tridimensionale  
Double mitre saw with upward movement of the blades for the dynamic compound 3D cuts
- ▶ Rotazione dei bancali di taglio verso l'esterno fino a 22,5° e verso l'interno fino a 135°  
Automatic rotation of cutting tables toward the outside up to 22,5° and toward the inside up to 135°
- ▶ I sistemi di bloccaggio del profilo sono mobili con movimento automatico legato alle posizioni angolari delle basi di taglio  
The locking systems of the profile are mobile with automatic movements linked to the angular positions of the cutting tables



lama Ø 600 mm inclinata a 45° / Ø 600 mm blade tilted at 45°



lama Ø 600 mm inclinata a 90° / Ø 600 mm blade tilted at 90°





# Troncatrici mono testa

Single head cutting machines



## Troncatrici mono testa Single head cutting machines

AS 500 Top

AS 600 TopFactory

SW 400-M

SW 550 PLUS

SW 451 NSB 90°

### SISTEMI DI SUPPORTO E MISURA Rollers and measuring systems

DOMINO SSR/SVV 260

DOMINO SSR/SVV 460

1

La base per tutte le operazioni di taglio  
The base for all cutting functions

2

Estremamente professionali  
Extremely professional

3

Di semplice utilizzo  
Easy to use



**TRONCATRICI MONO TESTA**  
Single head cutting machines

**TRONCATRICI MONO TESTA**  
Single head cutting machines

**AS 500**  
Top

**Troncatrice mono testa con lama ascendente Ø 500 mm**  
Single mitre saw with upwards Ø 500 mm blade



- ▶ Rotazione manuale del piano di lavoro fino a 20° sia verso destra che verso sinistra  
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left
- ▶ Posizionamento rapido su angoli di taglio a 135°, 90°, 45° e posizionamento manuale con bloccaggio pneumatico su qualsiasi angolo di taglio intermedio  
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (135°, 90°, 45°), and manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking
- ▶ Avanzamento lama pneumatico  
Pneumatic blade feed

**AS 600**  
TopFactory

**Troncatrice mono testa con lama ascendente Ø 600 mm**  
Single mitre saw with upwards Ø 600 mm blade



- ▶ Rotazione manuale del piano di lavoro fino a 20° sia verso destra che verso sinistra  
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left
- ▶ Posizionamento rapido del piano di lavoro su angoli preselezionati (90°, 45°) e posizionamento manuale con bloccaggio pneumatico su qualsiasi angolo di taglio intermedio  
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (90°, 45°). Manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking
- ▶ Avanzamento lama pneumatico  
Pneumatic blade feed

**SW 400-M**

**Troncatrice mono testa con lama discendente manuale Ø 400 mm**  
Single head mitre saw with downward blade feed, manually operating Ø 400 mm



- ▶ Rotazione dell'unità di taglio a 45° sia verso destra sia verso sinistra  
Manual rotation of the working table, up to 45° both toward right that toward left
- ▶ Bloccaggio automatico dell'angolo di taglio a 90°, 45°, 30°, 15° e bloccaggio manuale su qualsiasi angolo intermedio  
Automatic locking of cutting angle at 90°, 45°, 30°, 15° and manual locking at any intermediate degrees
- ▶ Possibilità di inclinazione manuale dell'asse verticale di taglio verso sinistra fino a 45°  
It's able to be tilted on the left side up to 45° (vertical axis)
- ▶ Avanzamento lama manuale  
Manual blade feed

**SW 451**  
NSB 90°

**Troncatrice mono testa con lama a scomparsa Ø 500 mm**  
Single mitre saw with horizontal feed and disappearing blade Ø 500 mm



- ▶ Disponibile nella versione NSB, con caricatore pneumatico con corsa a scelta tra i disponibili (300 mm - 600 mm - 1000 mm) e sistema PLC che consente di gestire la ciclica di lavoro  
Available in NSB version, with pneumatic feeder with stroke at choice among available (300 mm - 600 mm - 1000 mm) and a PLC system allows to manage the tilting cycle combined with the step-by-step cycle





**TRONCATRICI MONO TESTA**  
Single head cutting machines

**SISTEMI DI SUPPORTO E MISURA**  
Rollers and measuring systems

**SW 550**  
Plus

**Troncatrice mono testa con lama a scomparsa Ø 550 mm**  
Single mitre saw with horizontal feed and disappearing blade Ø 550mm

|   |     |                   |
|---|-----|-------------------|
| Capacità di rotazione dell'unità di taglio verso destra<br>Rotation of the cutting unit toward right  | deg | 90° - 45° - 22,5° |
| Capacità di rotazione dell'unità di taglio verso sinistra<br>Rotation of the cutting unit toward left | deg | 90° - 45° - 22,5° |
| Diametro lama<br>Sawblade diameter  | mm  | 550               |



- ▶ Ribaltamento pneumatico dell'unità di taglio a 22,5° o 45°, 90°, 135° o 157,5°  
It's able to perform cuts at 22,5°, 45°, 90°, 135° or 157,5°
- ▶ Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici  
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops
- ▶ Avanzamento lama frontale e rettilineo con regolazione in velocità e di profondità  
Frontal and straight blade feed with speed adjustments and depth limiter
- ▶ Grande capacità di taglio con lame di diametro 550 mm  
Wide cutting capacity by means of sawblades Ø 550 mm
- ▶ Isolamento totale per il contenimento del rumore e l'eliminazione dei rischi residui  
Total isolation for the noise reduction and the elimination of any other risks

**-R**

Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro

Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface



**Domino**  
**SSR/SVV260**

**Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo**  
Length stop and measuring system with profile support



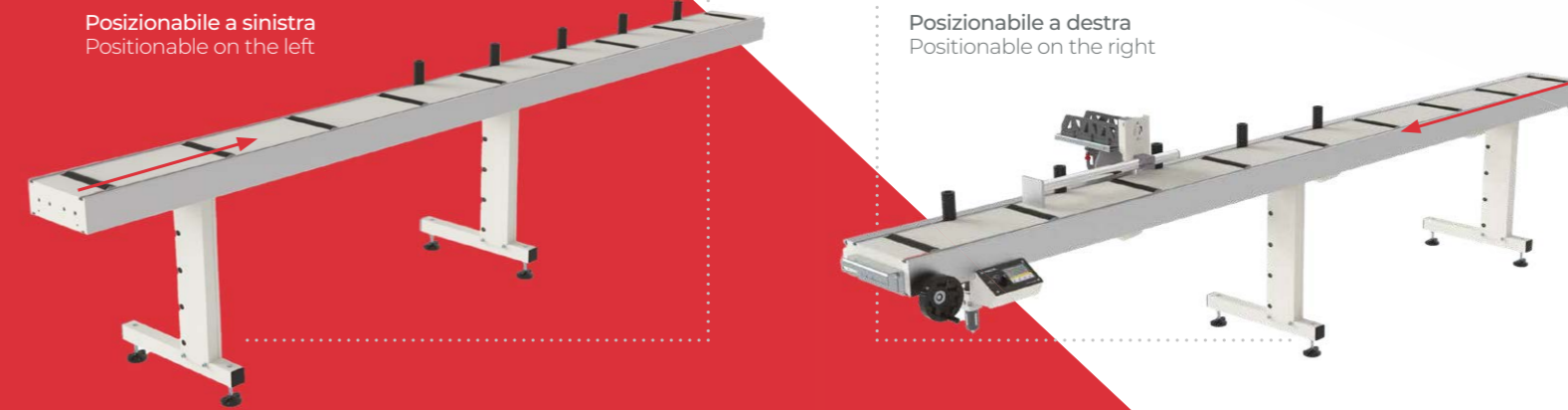
|  |    |                                    |
|--|----|------------------------------------|
| Lunghezza utile operativa<br>Operational working length                                  | mm | 4000                               |
| Larghezza utile di appoggio<br>Useful width of support                                   | mm | 235                                |
| Diametro rullo verticale<br>Diameter of the vertical roller                              | mm | 47                                 |
| Diametro rullo orizzontale<br>Diameter of the horizontal roller                          | mm | 56                                 |
| Passo rullo orizzontale<br>Step of the horizontal rollers                                | mm | 500                                |
| Altezza al punto di appoggio (regolabile)<br>Height at the point of support (adjustable) | mm | 868 - 948                          |
| Lunghezza<br>Length  | m  | ± 4314                             |
| Larghezza<br>Width   | mm | ± 640 (SSR)<br>770 (SVV)           |
| Altezza<br>Height  | mm | ± 1090 max (SSR)<br>1250 max (SVV) |
| Peso<br>Weight   | kg | ± 63 (SSR)<br>115 (SVV)            |

**Domino SSR 260**

Posizionabile a sinistra  
Positionable on the left

**Domino SVV 260**

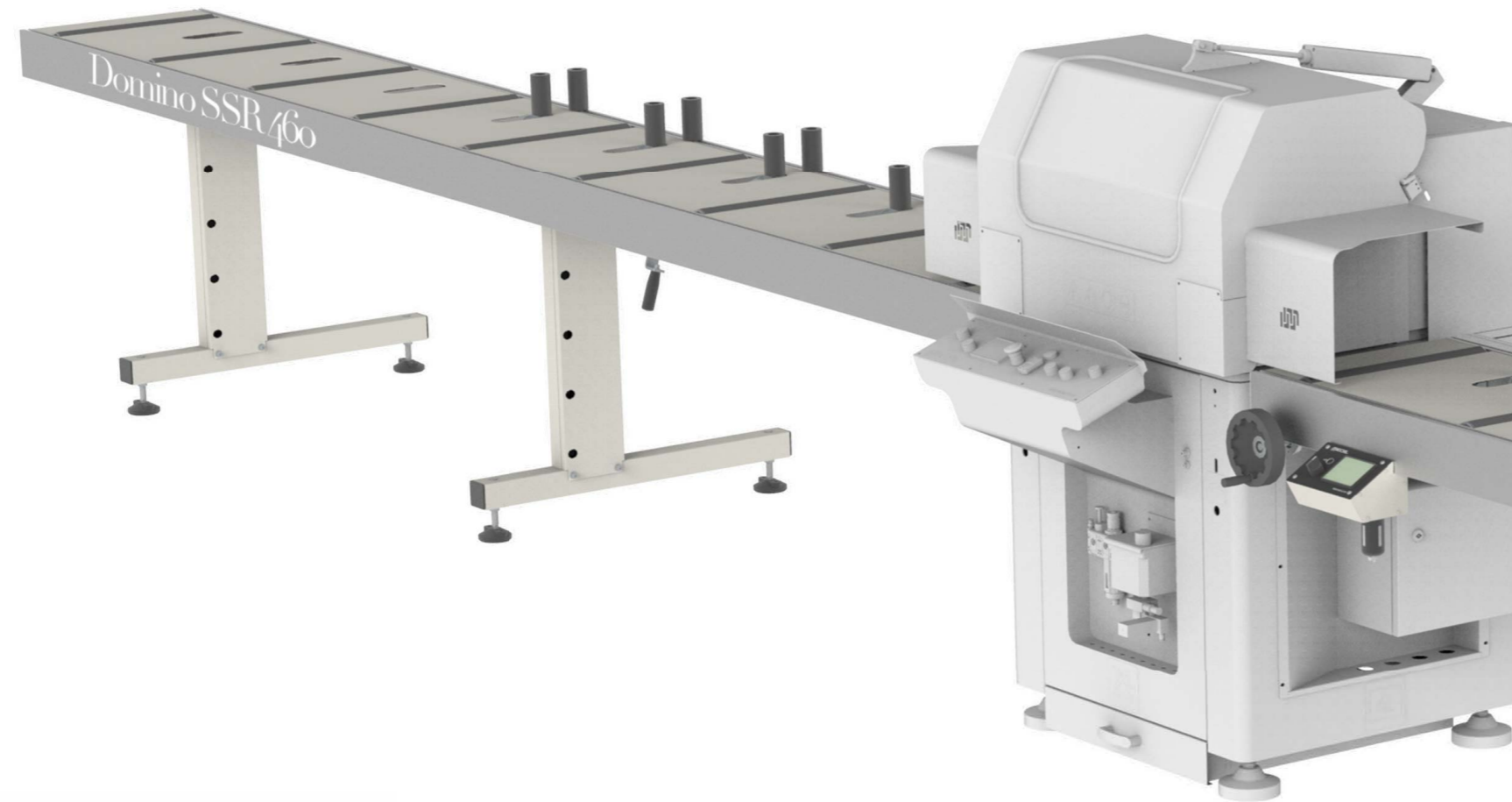
Posizionabile a destra  
Positionable on the right





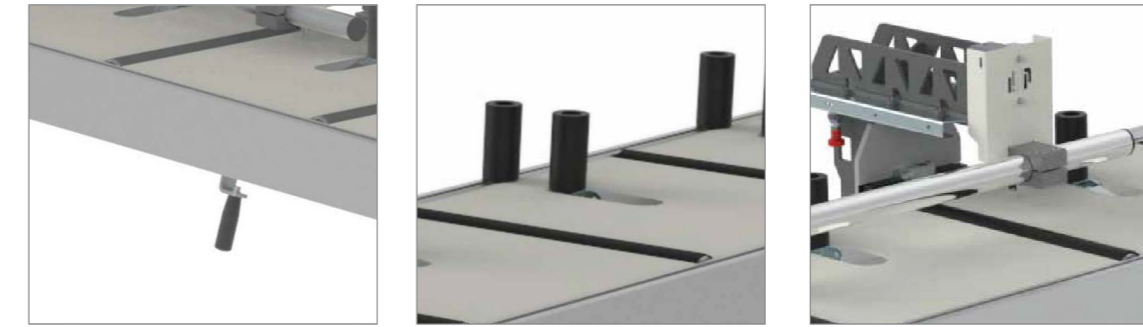
**Domino SSR 460**

**Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo**  
Length stop and measuring system with profile support



**Domino SVV 460**

**Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo**  
Length stop and measuring system with profile support



|  |     |                                    |
|--|-----|------------------------------------|
| Lunghezza utile operativa<br>Operational working length                                  | mm  | 4000                               |
| Larghezza utile di appoggio<br>Useful width of support                                   | mm  | 435                                |
| Diametro rullo verticale<br>Diameter of the vertical roller                              | mm  | 47                                 |
| Diametro rullo orizzontale<br>Diameter of the horizontal roller                          | mm  | 56                                 |
| Passo rullo orizzontale<br>Step of the horizontal rollers                                | mm  | 500                                |
| Altezza al punto di appoggio (regolabile)<br>Height at the point of support (adjustable) | mm  | 868 - 948                          |
| Pressione di esercizio<br>Compressed air supply  | bar | 7                                  |
| Consumo aria per ciclo<br>Air consumption per working cycle                              | NI  | 3                                  |
| Lunghezza<br>Length  | mm  | ± 4314                             |
| Larghezza<br>Width   | mm  | ± 840 (SSR)<br>930 (SVV)           |
| Altezza<br>Height  | mm  | ± 1090 max (SSR)<br>1250 max (SVV) |
| Peso<br>Weight   | kg  | ± 85 (SSR)<br>135 (SVV)            |

**Domino SSR 460**

Posizionabile a sinistra  
Positionable on the left



**Domino SVV460**

Posizionabile a destra  
Positionable on the right



Domino SVV460



# Macchine complementari

Complementary machines



## Macchine complementari

Complementary machines

**INTESTATRICI**  
End milling machine

FR 703

**PANTOGRAFI**  
Vertical routers

FR 810

FR 830 Easy Ter

MC TOP Syntesis 6020

**1**  
L'officina tradizionale  
The traditional workshop

**2**  
Un insieme di prodotti e strumenti  
orientati a rendere estremamente versatile  
ogni tipo di esigenza produttiva

A set of tools with the purpose of rendering  
production requirements extremely flexible



**FR 703**

**Fresatrice intestatrice a singolo mandrino**  
Single spindle end milling mach

|   |     |           |
|---|-----|-----------|
| Capacità di fresatura<br>Routing capacity             | mm  | 250 x 120 |
| Velocità di rotazione utensile<br>Tool speed rotation | rpm | 2800      |

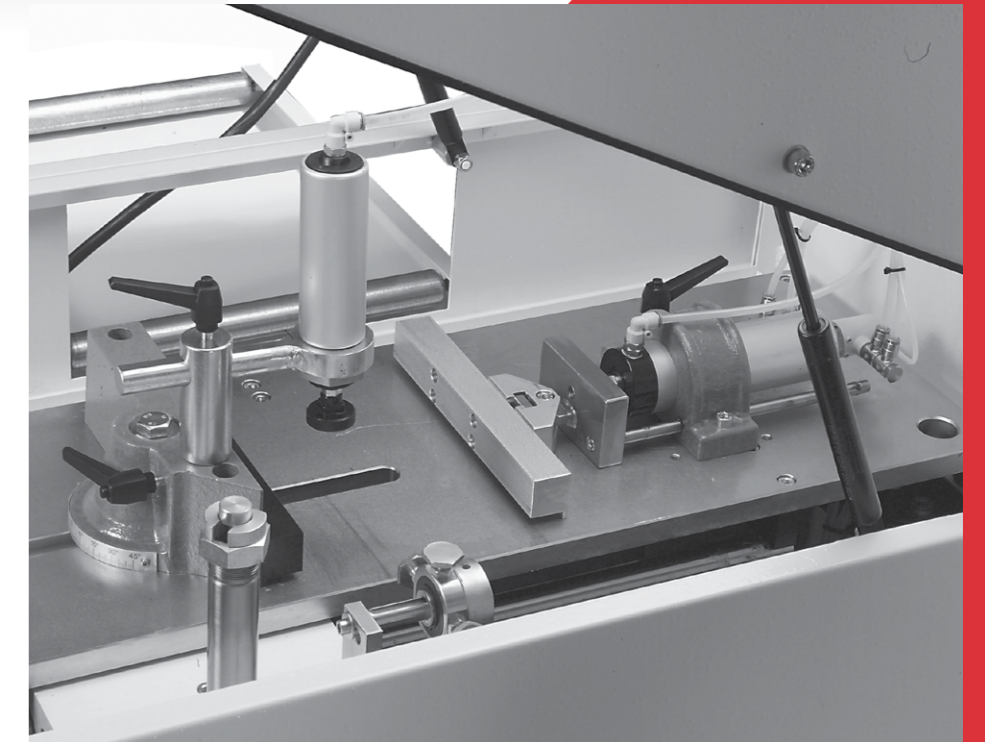


▶ **Avanzamento oleo-pneumatico del gruppo di fresatur**  
Pneumatic cutter-head feed

**Plus**

Disponibile nella versione FR 703 Plus con protezione integrale per la riduzione della rumorosità e dei rischi residui

Available in FR 703 Plus version, with integrated protection for the noise reduction and the elimination of any other risks



▶ **Cambio rapido del gruppo fresa**  
Fast change of milling cutter sets

▶ **Predisposta per l'uso di frese fino a Ø 200 mm e corsa verticale 130 mm**  
Cutters up to Ø 200 mm and vertical stroke 130 mm can be used





## FR 810

**Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo**  
One-spindle copy router

▶ Ciclica di lavoro manuale  
Manual working cycle

▶ Mandrino a due velocità, con bloccaggio pneumatico a qualsiasi altezza voluta  
2-speeds spindle, with pneumatic locking at the required height position

▶ Tastatori di copiatura ad alzata pneumatica  
Double acting pneumatic copy finger

|   |    |           |
|---|----|-----------|
| Capacità di fresatura<br>Routing capacity | mm | 240 x 120 |
| Corsa verticale<br>Vertical stroke        | mm | 110       |



## FR 830 Easy Ter

**Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo**  
One-spindle copy router

▶ Ciclica di lavoro manuale  
Manual working cycle

▶ Mandrino a velocità variabile tramite variatore di frequenza  
The spindle speed is variable by means of a frequency inverter

▶ Bloccaggio pneumatico del mandrino a qualsiasi altezza voluta  
Pneumatic locking of the spindle at the required height position

▶ Il pezzo è tenuto da morse pneumatiche montate su una trave inclinabile, può essere posizionato su qualsiasi angolo compreso tra ± 90° e bloccato in posizione con un comando pneumatico  
The piece hold by pneumatic clamps mounted on a tilting support can be pneumatically tilted on any angle between -90° and +90°

|   |    |           |
|---|----|-----------|
| Capacità di fresatura<br>Routing capacity | mm | 290 x 185 |
| Corsa verticale<br>Vertical stroke        | mm | 200       |

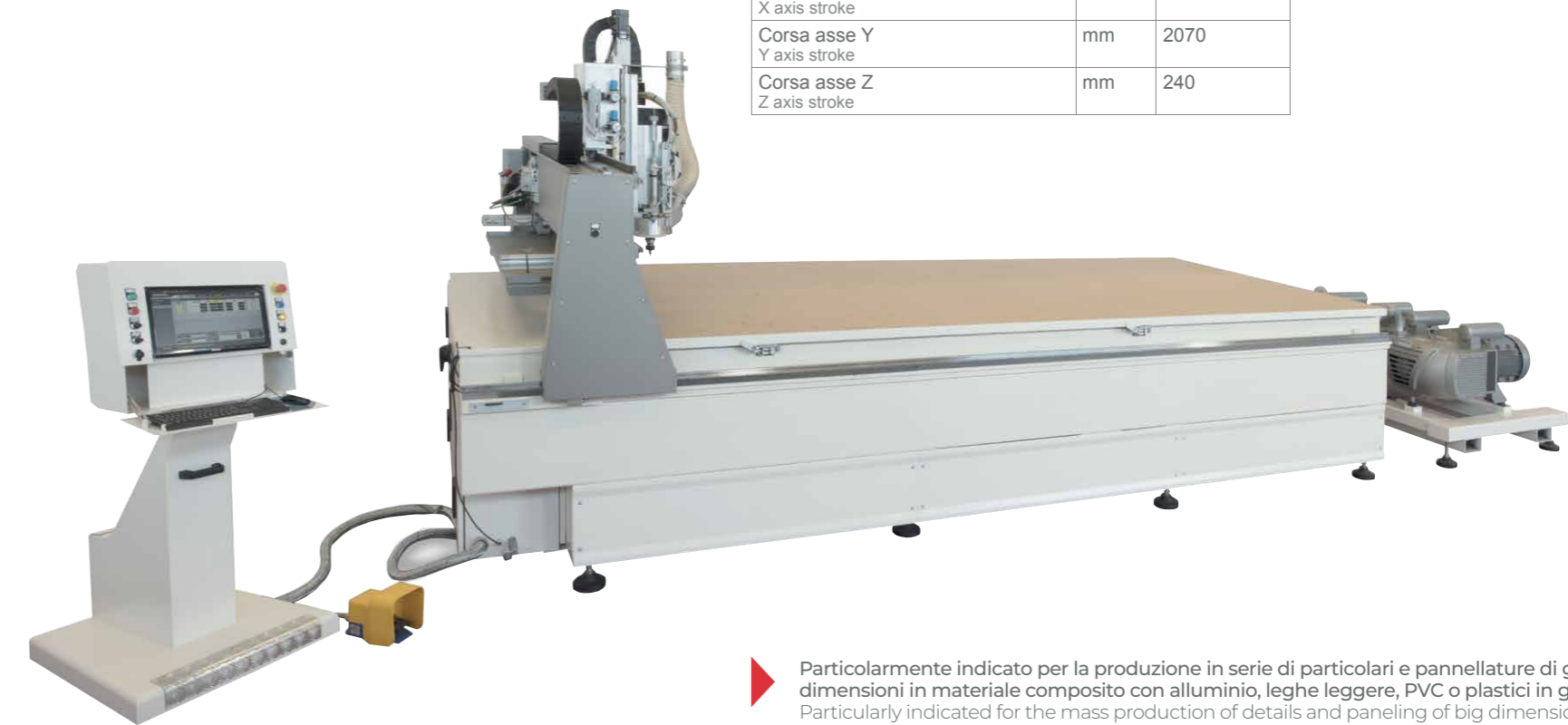


## MC TOP Syntesis 6020

**Centro di fresatura**  
Milling center

**3 assi CNC / 3 axis CNC**

|                               |    |      |
|-------------------------------|----|------|
| Corsa asse X<br>X axis stroke | mm | 6285 |
| Corsa asse Y<br>Y axis stroke | mm | 2070 |
| Corsa asse Z<br>Z axis stroke | mm | 240  |



▶ Particolarmente indicato per la produzione in serie di particolari e pannellature di grandi dimensioni in materiale composito con alluminio, leghe leggere, PVC o plastici in genere  
Particularly indicated for the mass production of details and paneling of big dimensions, in composite material, light alloys, PVC and usually on plastic materials

▶ Superficie utile: 4185/6185 x 2050 mm  
Useful surface: 4185/6185 x 2050 mm

▶ Piano martire traspirante. E' costituito da un pannello in fibra a media densità (MDF), adatto a mantenere bloccato il materiale in pannelli, con la tecnica del vuoto  
Breathable martyr plan. It consists of a panel in medium density fiber (MDF), adapted to retain the panels material with the vacuum technology.

▶ Programmazione macchina eseguita attraverso l'utilizzo di un potente applicativo CAD/CAM in grado di poter generare geometria CAD bidimensionale o tridimensionale  
Machine programming executed by a powerful CAD/CAM applicative able to create 2D or 3D CAD geometr



# Logistica

Logistics

1

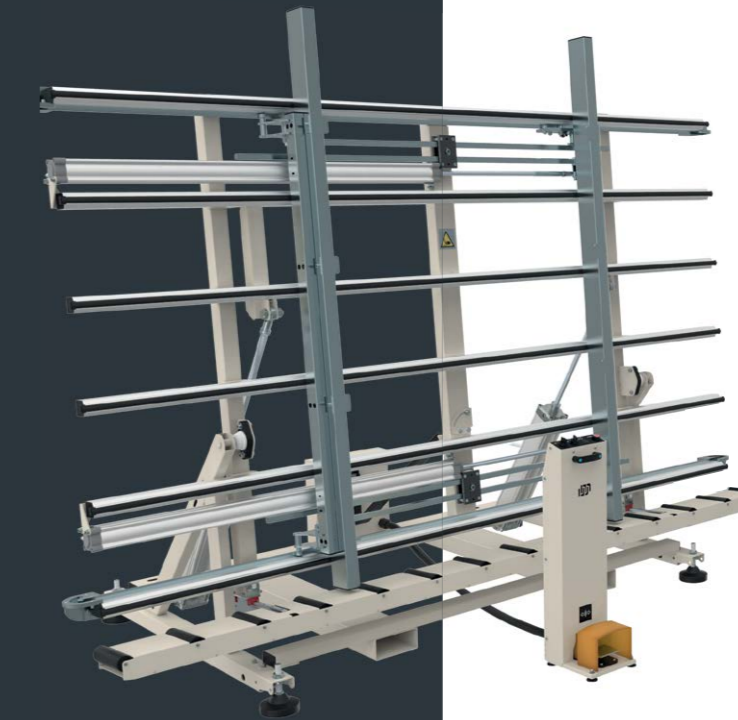
**Per chi voglia ottimizzare i processi produttivi anche nelle fasi di assemblaggio finale**

For those who wish to optimize their production process including the final assembly phase

2

**Montaggio, movimentazione, collaudo ed imballo gestiti in modo logico, ordinato e funzionale**

Assembly, handling, testing and packaging managed in a logical, orderly and efficient way



## Logistica Logistics

### MOVIMENTAZIONE Handling

CCP-01-100-10

CCR-01-1xx-NN

CMB-01-400

CMM-01-185

CSA-01-06

CPB-01-390-05

### ASSEMBLAGGIO Assembly

BPS-220

BRS

BVF

BVS



## CCP-01-100-10

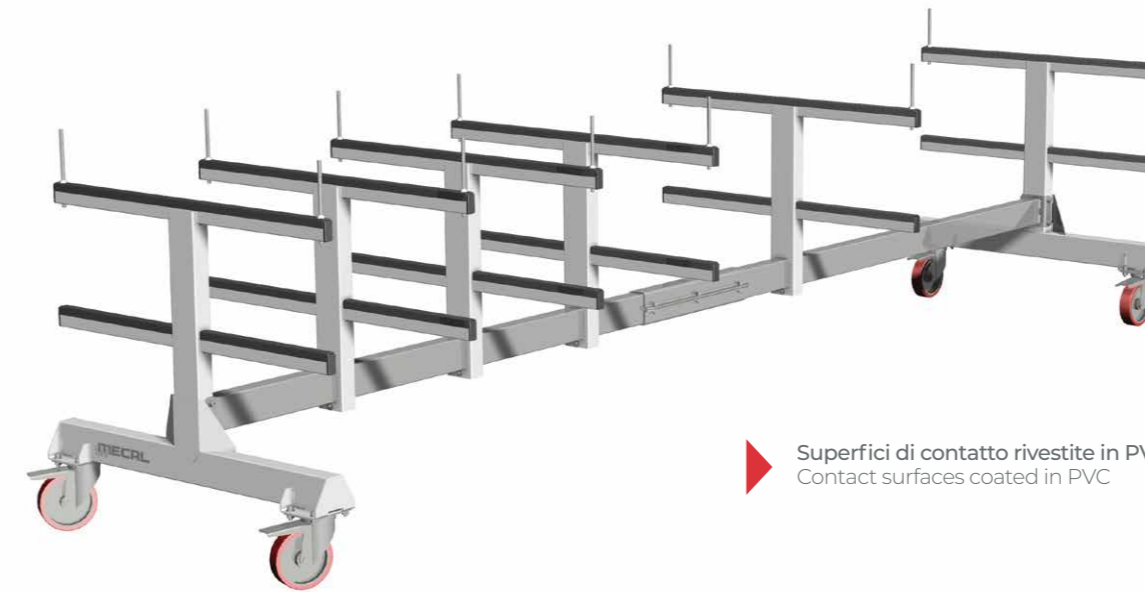


- ▶ Superfici di contatto rivestite in PVC  
Contact surfaces coated in PVC
- ▶ Ampia base di appoggio  
Wide stand

**Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di cornici**  
Trolley for transporting and storing frames

|                                |    |        |
|--------------------------------|----|--------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 1600 |
| Larghezza<br>Width             | mm | ± 1000 |
| Altezza<br>Height              | mm | ± 1550 |
| Peso<br>Weight                 | mm | ± 70   |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 440  |

## CMB-01-400



**Carrello per lo stoccaggio in orizzontale ed il trasporto di barre estruse**  
Trolley for handling & storage of extruded profiles

- ▶ Superfici di contatto rivestite in PVC  
Contact surfaces coated in PVC
- ▶ Supporti centrali regolabili  
Adjustable central supports
- ▶ 2 compartimenti in verticale  
2 vertical compartments

|                                |    |        |
|--------------------------------|----|--------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 4135 |
| Larghezza<br>Width             | mm | ± 970  |
| Altezza<br>Height              | mm | ± 900  |
| Peso<br>Weight                 | mm | ± 90   |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 512  |

## CCR-01-1xx-NN



- ▶ Superfici di contatto rivestite in PVC  
Contact surfaces coated in PVC
- ▶ Base di appoggio con larghezza nominale mm 1000 dotata di rulli  
Stand with a nominal width of 1000 mm fitted with rollers

**Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di cornici appositamente studiato per essere integrato in linee di montaggio**  
Trolley for transporting and storing frames designed specifically for integration in assembly lines

|                                |    |        |
|--------------------------------|----|--------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 1750 |
| Larghezza<br>Width             | mm | ± 965  |
| Altezza<br>Height              | mm | ± 1960 |
| Peso<br>Weight                 | mm | ± 150  |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 451  |

## CMM-01-185



**Carrello per lo stoccaggio in orizzontale ed il trasporto di profili tagliati**  
Trolley for transporting and storing cut profiles

- ▶ Superfici di contatto rivestite in PVC  
Contact surfaces coated in PVC
- ▶ Supporti centrali regolabili  
Adjustable central supports
- ▶ 5 compartimenti in verticale  
5 vertical compartments

|                                |    |        |
|--------------------------------|----|--------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 2525 |
| Larghezza<br>Width             | mm | ± 780  |
| Altezza<br>Height              | mm | ± 1870 |
| Peso<br>Weight                 | mm | ± 90   |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 422  |



## CSA-01-390-05



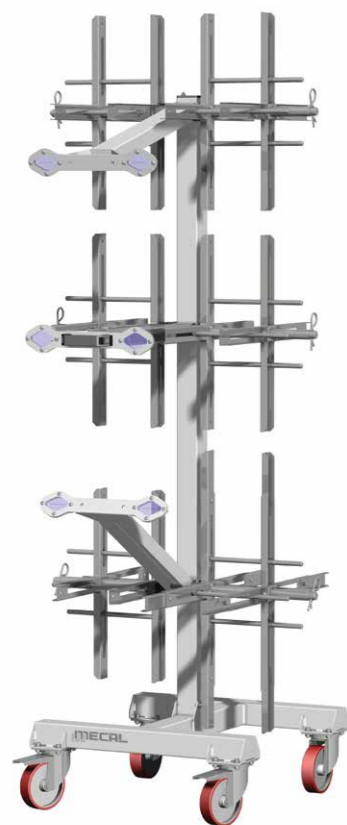
▶ Superfici di contatto rivestite in PVC  
Contact surfaces coated in PVC

▶ 20 compartimenti in verticale  
20 vertical compartments

**Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di serramenti finiti**  
Trolley for transporting and storing finished frames

|                                |    |        |
|--------------------------------|----|--------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 1850 |
| Larghezza<br>Width             | mm | ± 1000 |
| Altezza<br>Height              | mm | ± 1810 |
| Peso<br>Weight                 | mm | ± 80   |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 434  |

## CPB-01-06



▶ N. 6 assi rimovibili per consentire il cambio rapido delle bobine  
No. 6 removeable reels for quick reel change

▶ Aspo frizionato e con guidafile per assicurare uno svolgimento senza inconvenienti  
Reel with clutch and yarn guide to ensure trouble-free unwinding

**Carrello di servizio porta guarnizioni**  
Trolley to carry on gaskets

|                     |    |             |
|---------------------|----|-------------|
| Lunghezza<br>Length | kg | ± 760       |
| Larghezza<br>Width  | mm | ± 750 (925) |
| Altezza<br>Height   | mm | ± 2030      |
| Peso<br>Weight      | mm | ± 50        |

## BPS-220

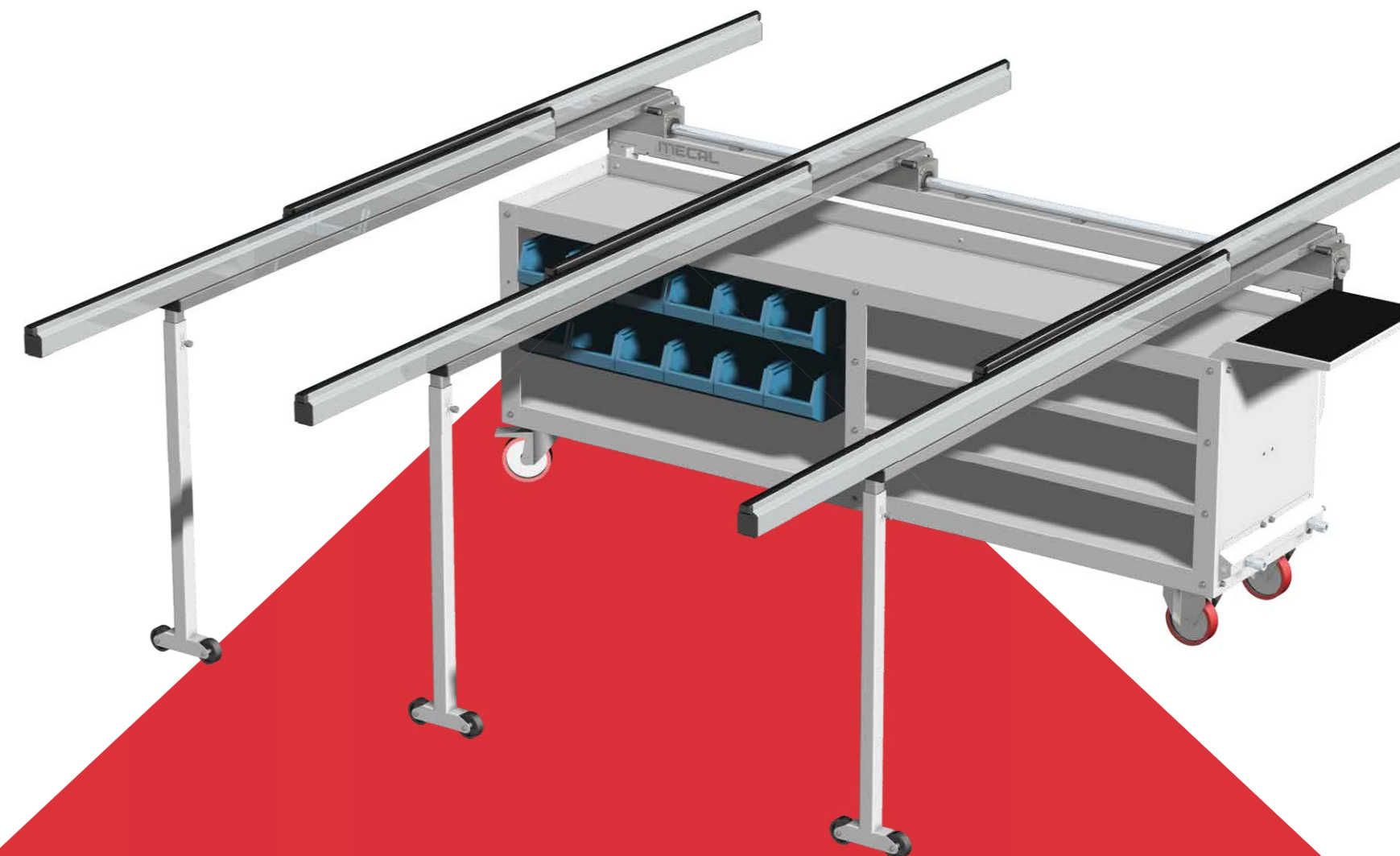
**Banco di assemblaggio generico**  
Multi purpose assembly bench

▶ Piano di lavoro allungabile ed allargabile  
It can be widened transversally and longitudinally

▶ Piano di appoggio ricoperto con inserti in EPD  
Work surface coated with EPDM inserts

▶ Attacchi rapidi per aria compressa  
Quick connections for compressed air

|                                |    |       |
|--------------------------------|----|-------|
| Lunghezza<br>Length            | kg | ± 115 |
| Portata utile<br>Load capacity | mm | ± 360 |





**BRS**

**Modello con piano di appoggio ribaltabile, con comando pneumatico, per facilitare il carico e lo scarico dei componenti**

Model with tilting support surface, with pneumatic control, to facilitate the loading and unloading of components

- ▶ Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene  
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts
- ▶ Strettoie autocentranti con dispositivi anticaduta dell'infisso  
Self-centering clamps with anti-fall devices for the frame
- ▶ Il manufatto in lavorazione, mantenuto in posizione dallo strettoio, può essere ribaltato dalla posizione verticale a quella orizzontale agevolando così la postura dell'operatore intento alle fasi di montaggio  
The workpiece, held in position by the clamp, can be tilted from the vertical to the horizontal position, thus facilitating the posture of the operator intent on the assembly phases
- ▶ La rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, è posizionabile con comando pneumatico  
The roller conveyor with 14 support rollers can be positioned by means of a pneumatic control



**BVS**

**Modello con piano di appoggio sollevabile**  
Model with liftable support surface

- ▶ Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene  
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts
- ▶ Piano di appoggio e rulliera sollevabile verticalmente (+ 500 mm), con comando pneumatico  
Support plane and roller conveyor vertically lifting (+ 500 mm), with pneumatic control
- ▶ Il manufatto in lavorazione, mantenuto in posizione dallo strettoio, può essere traslato in verticale agevolando così la postura dell'operatore intento alle fasi di montaggio  
The manufactured article, maintained in position by the clamp, can be lifted vertically, thus facilitating the posture of the operator intent on the assembly phases
- ▶ Rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, solidale con il piano di appoggio  
Roller conveyor with 14 support rollers, fixed with the support surface

**BVF**

**Modello con piano di appoggio fisso**  
Model with fixed support surface

- ▶ Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene  
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts
- ▶ Accessorio opzionale per la traslazione dell'intero banco per la creazione di zone tampone  
Optional device for the translation of the whole bench in order to create buffer zones
- ▶ Rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, solidale con il piano di appoggio  
Roller conveyor with 14 support rollers, fixed with the support surface



[www.mecal.com](http://www.mecal.com)



**READY FOR NEXT**

**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per  
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.  
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)  
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002  
[mecal@mecal.com](mailto:mecal@mecal.com)