



DURAFLON®
PREMIUM. GREEN.

DURAFLON® – die Premium-Beschichtung

DURAFLON® – Oberflächen für den Metallbau





Gymnasium Trudering, München
 DURAFLO[®] Farbtöne aus dem Grün-Gelb- und dem Weiß-Grau-Spektrum | Architekt: felix schürmann ellen dettinger architekten, München | Fotograf: Conné van d'Grachten

Titelseite: XXXLutz, Kempten
 Farbton: DURAFLO[®] Bright Copper | Architekt: Blocher Blocher Partners, Stuttgart | Fotograf: Conné van d'Grachten

Nachhaltig! Ökologisch und ökonomisch.

DURAFLO[®] ist eine Fluorpolymer-Einbrennlackierung für Fensterprofile und Fassadenbleche mit höchster Beständigkeit. Als Oberfläche einer Aluminiumkonstruktion im Fassadenbau ist sie „hochwetterfesten“ Pulver- oder PUR-Beschichtungen in Optik und Haltbarkeit weit überlegen.

Herstellung nur von qualifizierten Beschichtern

Einzig die richtige Kombination aus Beschichtungsmaterial und Produktionsprozess garantiert die hervorragende Qualität einer Premium-Oberfläche.

High Performance und Nachhaltigkeit

Beständigkeit ist das primäre Ziel einer DURAFLO[®]-Beschichtung. Glanz und Farbe des Lacks bleiben auch nach vielen Jahren der Außenbewitterung unverändert.

UV-beständig

Die Haltbarkeit der Oberfläche resultiert im Wesentlichen aus der UV-Beständigkeit des Beschichtungsmaterials.

Chemisch beständig

DURAFLO[®] zeigt seine überlegene Beständigkeit auch bei sogenannten aggressiven Medien, z. B. in der Nähe von Industrieanlagen oder im medizinischen Sektor, bei häufigem Einsatz von Desinfektionsmitteln.

Reinigung

Schmutzabweisende Eigenschaften verlängern die üblichen Reinigungsintervalle erheblich. Die Aufwendungen für die Instandhaltung sind minimal. DURAFLO[®] rechnet sich deshalb bereits nach wenigen Jahren!

„easy-to-clean“-Technologie

Dank „easy-to-clean“ erfolgt eine gegebenenfalls notwendige Reinigung schnell und einfach. Selbst Graffitis lassen sich in der Regel mühelos entfernen!

Die „grüne“ Beschichtung

Das hoch entwickelte Material in Verbindung mit neuester, regenerativer Anlagentechnologie ist bei diesem System der Schlüssel für die großen Energie- und CO₂-Einsparungen. Folgerichtig verfügt DURAFLO[®] über eine Umweltproduktdeklaration (EPD) nach ISO 14025 und EN 15804

des Institut Bauen und Umwelt e.V. DURAFLO[®] orientiert sich zudem an den Zielen der DGNB und ist so die ideale Oberfläche für nachhaltige, wirtschaftlich effiziente und nutzerfreundliche Gebäude: Ihr Trumpf bei der Vergabe von Gebäudezertifikaten z. B. nach DGNB, breeam, etc.



Bikini Haus, Berlin
 Farbton: 15 DURAFLO[®] Farbtöne und 4 Eloxal-Farbtöne | Architekt: Hild und K Planungs GmbH & Co. KG, München | Fotograf: Franz Brück





Rohde und Schwarz Bürokomplex MÜ 15, München
Farbton: DURAFLO[®] RAL 9006 Weißaluminium | Architekt: KSP Jürgen Engel Architekten, Frankfurt | © Foto: Rohde & Schwarz

Ganzheitliche Gebäudehüllen.

Sophienterrassen, Hamburg
Farbton: DURAFLO[®] Saphirsilber | Architekt: CARSTEN ROTH ARCHITEKT, Hamburg | Fotografin: Cordelia Ewert, Hammoor/Üb. Ahrensburg

Die sichtbare Hülle eines Gebäudes besteht nicht nur aus Blechverkleidungen, sondern auch aus Profilelementen, die im selben Maße der Außenbewitterung ausgesetzt sind. Unsere Empfehlung: Lassen Sie alle Teile der Gebäudehülle mit DURAFLO[®] beschichten.

Fensterprofile und mehr

Jedes Aluminiumbauteil der Gebäudehülle (Profile, Rolladen, Gitter, etc.) ist der UV-Strahlung und anderen Umweltbelastungen ausgesetzt. Schützen Sie darum alle sichtbaren Teile mit einer DURAFLO[®]-Oberfläche – wegen der chemischen Beständigkeit auch im Innenbereich.

Im Ergebnis erhalten Sie eine unverwechselbare, beständige, langlebige und ganzheitliche Gebäudehülle.

Pfosten-Riegel-Fassaden

DURAFLO[®] ist eine Beschichtung nicht nur für herkömmliche Fassadenbauteile, sondern auch für hochwertige Profilkonstruktionen, wie z. B. Pfosten-Riegel-Fassaden.

Thermisch getrennte Profile

Die **niedrige Einbrenntemperatur** von max. 180 °C ermöglicht auch die Beschichtung von thermisch getrennten Profilen oder geschweißten Aluminiumkonstruktionen.

Komplexe und große Bauteile

DURAFLO[®] lässt sich auf annähernd jede Oberflächenform aufbringen und wir sind in der Lage, Bauteile mit einem Gewicht von 2,5 t und Abmessungen bis 8,6 x 2,4 m zu lackieren!

Leistungsfähigkeit

Unsere Anlagen verfügen über eine beträchtliche Kapazität. Wir realisieren auch größte Bauprojekte.





Skyline Plaza, Frankfurt
Farbton: 59 NCS-Farbtöne in DURAFLO[®] | Architekt: Jourdan & Müller Projektgruppe Architektur und Städtebau, Frankfurt | Fotograf: Jens Kirchner

Uneingeschränkte Kreativität.

Forum Gold und Silber, Schwäbisch Gmünd
Farbton: DURAFLO[®] ähnlich EV3 gold | Architekt: Isin +Co. GmbH & Co. KG, Aalen | Fotograf: David Stifani



Geben Sie Ihrem Gebäude ein unverwechselbares Gesicht! DURAFLO[®] bietet in Kombination mit Farben und Effekten praktisch unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten.

Farben

DURAFLO[®] kann in nahezu jeder Farbe hergestellt werden. Die Festlegung des Farbtones erfolgt in der Regel anhand von Farbkarten (z. B. RAL, NCS, Sikkens, etc.). Nur: Dabei bleibt es nicht – selbst feinste Farbabstufungen sind machbar! Sie können so die Fassade gestalterisch in die Umgebung integrieren oder exakt an ein Firmen-CD anpassen.

Effekte

Gönnen Sie Ihrer Fassade das besondere Extra: Mit einem Glanz-, Glimmer- oder Struktureffekt! DURAFLO[®]-Effekte sind in beinahe allen Farben realisierbar und von herausragender Güte: Da es sich um ein Nasslacksystem handelt, ergeben sich brillante Reflexionen mit Tiefenwirkung. Dauerhaft.

Funktion

In die Lackschicht einer DURAFLO[®]-Oberfläche lassen sich auch Partikel mit den unterschiedlichsten Funktionen integrieren, wie z. B. Wärmeabsorption oder Lichtstreuung.

Selbstverständlich haben alle Funktions- und Effektbeschichtungen Premium-Qualität.

Noch Fragen? www.duraflo.com

Der feine Unterschied.

Kosten ✓ Glanz ✓ Farbe ✓ Wert ✓

Härtetest

Die Qualitätsklassen der GSB sind klar definiert. So werden beim „Florida Exposure“-Test beschichtete Probe-Flächen bis zu fünf Jahre lang der starken UV-Strahlung in Florida ausgesetzt.

Eine „**Standard**“-Beschichtung muss dort unter bestimmten Bedingungen nach einem Jahr noch mindestens 50 % ihres Ausgangsglanzes aufweisen und die Farbe darf nur ein gewisses Maß in Richtung Weiß „verkreidet“ sein.

Bei der Qualitätsklasse „**Master**“ verlängert sich die Testdauer auf drei Jahre, die Kriterien bzgl. Glanz und Farbe bleiben dieselben.

GSB Premium

Eine **endgültige Zulassung** für die Einstufung „**Premium**“ wird vergeben, wenn diese Kriterien auch nach fünf Jahren Florida noch erfüllt sind.

AAMA 2605

Die AAMA 2605 verlangt mit 10 Jahren sogar die doppelte Bewitterungsdauer. Dieser Belastung können in der Regel nur Fluorpolymersysteme wie z. B. DURAFLO[®] widerstehen.

Wichtig zu wissen:

Aufgrund von Ergebnissen bei Kurzzeitprüfungen werden „**vorläufige**“ Zulassungen vergeben, die ein Indiz, aber keine Garantie dafür sind, dass auch die Voraussetzungen für die endgültige Zulassung erfüllt werden.

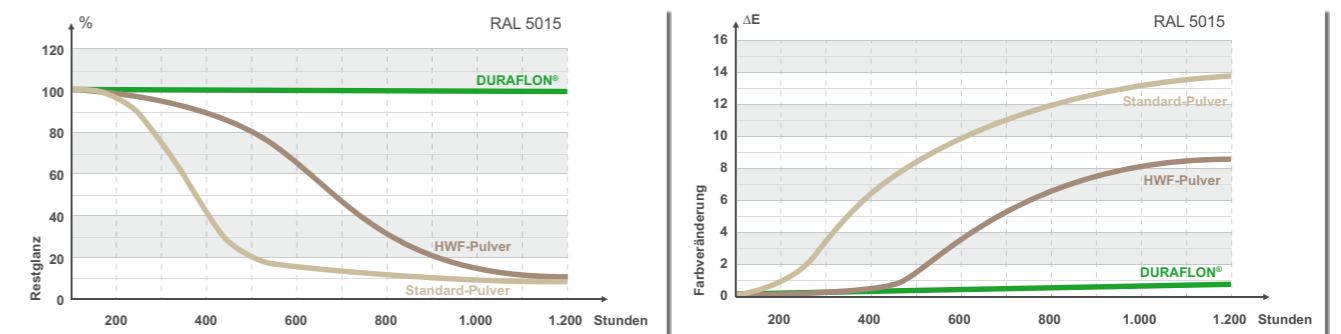
Was unterscheidet eigentlich eine Premium-Beschichtung wie DURAFLO[®] von einer Beschichtung der Standard- oder Master-Klasse? Ganz einfach: Das Bindemittel und der Produktionsprozess. Denn man muss wissen: Eine Fluorpolymer-Beschichtung ohne gültige GSB-Lizenz des Beschichters ist auch mit einem GSB-zugelassenen Material der Klasse „Premium“ nicht gleichwertig! Kurz: Nur wer kann, der kann.

Beschichtungen in der Übersicht (nach GSB)

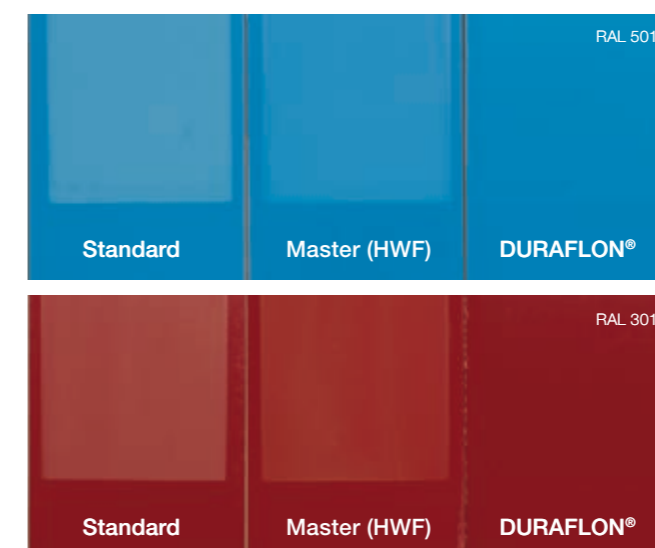
Qualitätsklassen (GSB)	STANDARD	MASTER	PREMIUM
Pulverlack-Systeme	Standard-Pulver	HWF-Pulver	FP-Pulver
Nasslack-Systeme	PUR-Nasslack	HDP-Nasslack	FEVE (DURAFLO [®]) / PVDF
Coil-Coating	PE / PUR	HDP	FEVE / PVDF
Reparatur-Lackierung	PUR-2K-Lack	HDP-2K-Lack	FP-2K-Lack

Achtung! Begriffe wie „hochwetterfest“ o. ä. sind nicht genau definiert und keine verbindliche Qualitätseinstufung der maßgeblichen Gütegemeinschaften.

Ergebnis Schnellbewitterungstest nach QUV-B (1.200 Stunden, RAL 5015 und RAL 3011)

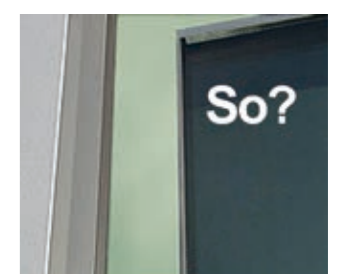


Optischer Eindruck

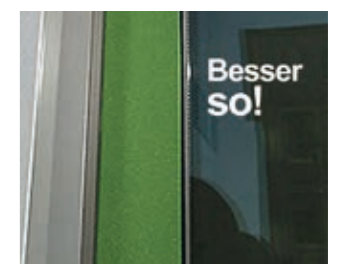


Profile nicht vergessen!

Verkreidung einer HWF-Pulverbeschichtung im Bereich der Profile (Bildretusche).



Unverändert brillante Farben auch nach Jahren der Außenbewitterung mit DURAFLO[®].





Linde AG Office Center, Pullach
Farbton: DURAFLO[®] Saphirsilber | Architekt: Ritter Bauer Architekten GmbH, Aschaffenburg | Fotograf: Michael Heinrich, München

Mit DURAFLO[®] gut beraten.

Marrahaus, Heilbronn
Farbton: DURAFLO[®] RAL 9003, 1021, 7004, 7044, 1015 + 46 verschiedene RAL Design Farbtöne | Architekt: Alexander Schleifenheimer, Coburg | Fotograf: Conné van d'Grachten

Fassen wir zusammen: DURAFLO[®] hält Farbe und Glanz über Jahre, ist in fast allen Farben und mit besonderen Effekten oder Strukturen erhältlich. Die Oberfläche ist besonders leicht zu reinigen, UV- und chemikalienbeständig und die Herstellung umweltfreundlich. Noch Fragen? Sprechen Sie uns an.

Ausschreibung

Wenn Sie für Ihr Produkt eine DURAFLO[®]-Beschichtung möchten, sollten Sie bei der Ausschreibung einige Details beachten:

Die Vorbehandlung der Aluminiumprofile und -bleche muss bei normal beanspruchten Bauteilen nach DIN EN 12487 erfolgen. Für den Fall, dass eine chromfreie Vorbehandlung gewünscht wird, oder bei einer möglichen Gefährdung durch Filliformkorrosion, ist eine Voranodisation (anodisch erzeugte Konversionsschicht) nach den Richtlinien der GSB-International auszuschreiben.

Das Beschichtungsmaterial sollte als Fluorpolymer (FEVE)-Flüssiglack (1-Komponentenlack mit thermischer

Aushärtung zwischen 150 °C und 180 °C) ausgeschrieben werden und muss der Qualitätsklasse Premium der GSB-International entsprechen.

Der Beschichtungsbetrieb sollte über eine Premiumzulassung der GSB-International verfügen.

Richtqualität: DURAFLO[®]-Beschichtung System Wahl.

Aus Gründen der ökologischen Nachhaltigkeit ist anlagentechnisch sicher zu stellen, dass während der Verarbeitung keine VOC-Emissionen an die Umwelt stattfinden können. In diesem Fall ist die fertige DURAFLO[®]-Beschichtung absolut frei von VOCs.

Ein vorgefertigter Ausschreibungstext steht Ihnen unter www.duraflon.com zur Verfügung.

Beratung

Eine DURAFLO[®]-Einbrennlackierung ist vielseitig. Man sollte die Oberflächen sehen und fühlen, um die Einzigartigkeit dieser Beschichtung beurteilen zu können.

Wir stehen Ihnen von Anfang an beratend zur Seite und unterstützen Sie bei der Planung Ihrer Gebäudehülle. Gerne fertigen wir auch erste Profil- oder Blechmuster. So können Sie sich ein originalgetreues Bild machen.





DURAFLON®
PREMIUM. GREEN.

Dieser Prospekt
wurde überreicht durch:

HD Wahl GmbH

Dieselstraße 6-8
89343 Jettingen-Scheppach
Tel.: +49 8225 999-0
Fax: +49 8225 999-10
info@hdwahl.de
www.hdwahl.de



www.duraflon.com